TOX®-ElectricDrive
Typ EPMK

Typenblatt 40.20
2020/08
TOX®-Electric Power Module

Typ EPMK 300 – 1000 kN

Abmessungen und Gewichte

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>Hub mm</th>
<th>Max. Nennpresskraft kN</th>
<th>Gewicht ca. kg</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>EPMK 300.030.300</td>
<td>300</td>
<td>300</td>
<td>448</td>
</tr>
<tr>
<td>EPMK 400.030.300</td>
<td>300</td>
<td>400</td>
<td>480</td>
</tr>
<tr>
<td>EPMK 500.030.300</td>
<td>300</td>
<td>500</td>
<td>830</td>
</tr>
<tr>
<td>EPMK 700.030.300</td>
<td>300</td>
<td>700</td>
<td>1008</td>
</tr>
<tr>
<td>EPMK 1000.030.300</td>
<td>300</td>
<td>1000</td>
<td>1172</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Maße in mm

Maß bezieht sich auf die Referenzposition des Antriebs. Nullstellung ist Referenzposition + 3 mm.
### Technische Daten EPMK

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>300.030.300</th>
<th>400.030.300</th>
<th>500.030.300</th>
<th>700.030.300</th>
<th>1000.030.300</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>Mechanik</strong></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Nennkraft drückend</td>
<td>300 kN</td>
<td>400 kN</td>
<td>500 kN</td>
<td>700 kN</td>
<td>1000 kN</td>
</tr>
<tr>
<td>Nennkraft ziehend</td>
<td>300 kN</td>
<td>400 kN</td>
<td>500 kN</td>
<td>700 kN</td>
<td>500 kN</td>
</tr>
<tr>
<td>Maximaler Hub</td>
<td>300 mm</td>
<td>300 mm</td>
<td>300 mm</td>
<td>300 mm</td>
<td>300 mm</td>
</tr>
<tr>
<td>Maximale Geschwindigkeit</td>
<td>90 mm/s</td>
<td>75 mm/s</td>
<td>65 mm/s</td>
<td>48 mm/s</td>
<td>50 mm/s</td>
</tr>
<tr>
<td>Wegwiederholgenauigkeit</td>
<td>&lt; ± 0,01 mm</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Max. Werkzeuggewicht ohne Bremse</td>
<td>150 kg</td>
<td>150 kg</td>
<td>150 kg</td>
<td>150 kg</td>
<td>150 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>mit Sicherheits-/Motorhaltebremse</td>
<td>2000 kg</td>
<td>2000 kg</td>
<td>2000 kg</td>
<td>2000 kg</td>
<td>2000 kg</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>Sensorik</strong></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftaufnehmer Messbereich</td>
<td>15 – 300 kN</td>
<td>20 – 400 kN</td>
<td>25 – 500 kN</td>
<td>35 – 700 kN</td>
<td>50 – 1000 kN</td>
</tr>
<tr>
<td>Messgenauigkeit</td>
<td>&lt; ± 0,5 % der Nennkraft drückend</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>&lt; ± 1 % der Nennkraft drückend</td>
</tr>
<tr>
<td>Resolver</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Auflösung (theoretisch)</td>
<td>0,0015 mm</td>
<td>0,0015 mm</td>
<td>0,0015 mm</td>
<td>0,0015 mm</td>
<td>0,0025 mm</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>Elektrik</strong></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Schutzart</td>
<td>Antrieb IP54 (als Komponente)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Netzanschluss</td>
<td>siehe Servocontroller</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Klima</td>
<td>+10° bis +40° C, ab 40° C Leistungseintrüben, max. 55° C; Luftfeuchtigkeit &lt; 75%, ohne Betauung</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Bauform</td>
<td>Planetengewindespindel mit Getriebeeinheit</td>
<td>Motor mit Wasserkühlung</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

1) Sonderausführungen auf Anfrage möglich (Farbe, Hub, Geschwindigkeit, ...)
2) Im thermisch eingeschwungenen Zustand
3) Empfohlener Arbeitsbereich 5 – 100 %
4) Bei höheren Gewichten kann das Werkzeug im stromlosen Zustand absinken
5) Höhere Werkzeuggewichte auf Anfrage
Lebensdauer L10

Die Lebensdauer L10 ist eine komplexe Berechnung. Folgende Faktoren beeinflussen die Lebensdauer L10 zum Teil erheblich:

- Kraftanstiegsgeschwindigkeit
- Krafthub
- Stanzschläge
- Anwendung
- Drehzahl

„Miteinander“ ist da unser Motto: Wir führen die Auslegung für Ihre Anwendung durch. Sprechen Sie uns an!

TOX®-ElectricDrive EPMK
Schematische Darstellung der Lebensdauer L10